

# チップソーボディ研磨機

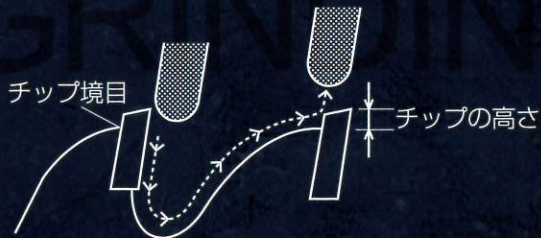
新型 TN-30

従来のチップソー台金の刃型整形は  
手摺り整形が主流でした。

そのため本来の刃型が崩れ、不均衡になり、  
振動や切削面の荒れの原因になっていました。  
これらを改良したのがTN-30です。

## 主な特徴

- バランスを保ち、美しくかつ能率的に台金整形ができます。
- 送り爪を使用せず、割出し装置制御によりチップの欠けがあっても研磨できます。
- 操作が簡単なタッチ画面方式です。
- 0.1mm単位で自動切込ができ、研磨終了後は自動停止します。
- チップと台金の境目が自由に調節でき、チップの高さも思いのままに変えられます。



## 仕様

研削可能チップソー直径	200mm～610mm
研削可能チップソー刃数	割出し装置制御により1～999
研削可能板厚	4.0mm
刃送り速度	毎分6P～30P
砥石軸回転	3,400R.P.M
砥石寸法	140mm～230mm
砥石モーター出力	400W3相
駆動モーター出力	100W×2 3相
機械全高・全幅・奥行	1,060mm×730mm×930mm
機械重量	130kg
スクイ角	0～25度

※サーボモーター使用のため、D種設置工事が必要です。

※鋸の形状によっては研磨不可場合があります。

※機能向上のため予告なく仕様の変更をする場合があります。



チップソー超硬自動研磨機・チップソー用台金黒板・各種丸鋸丸ナイフ

東海熱処理株式会社

〒438-0812 静岡県磐田市海老塚769

TEL.0538-34-5151(代) FAX.0538-32-3370

E-mail:tn@tokaiheat.co.jp

URL <http://www.tokaiheat.co.jp>

# TN-30型の特徴

- ① タッチ画面方式で操作が簡単です。
- ② 割出し装置制御により均一な整形が可能で、振動の原因となるバランス崩れも解消しています。
- ③ 割出し装置制御により、チップが欠けていても研磨が可能です。
- ④ 理想的な刃型を数種類のパターンより選択できます。
- ⑤ 台金を均一に整形研磨することにより、ダイヤモンドホイールの摩耗を減らします。
- ⑥ 刃底から背肉、刃先へと砥石がなめらかに走ります。
- ⑦ 刃底もしっかり整形研磨できますので、刃袋に鋸屑のはけるスペースが確保できます。
- ⑧ チップと台金の境目が自由に調節でき、チップの高さも思いのままに変えられます。
- ⑨ 0.1mm単位で自動切込ができ、研磨終了後に自動停止します。

**TIPPED SAW BODIES  
GRINDING MACHINE**

**TOKAI NETSUSHORI CO.,LTD**