

ネットで検索したって見つからない

ニッチでマニアックなコアな話

台金

“台金”をネット検索すると？

さて、早速ですが、“台金”をネット検索すると、下のような検索結果が表示されます。

上から 鬘（かつら）に関する話

砥石に関する話

英語の例文

台金(だいがね)とは - コトバンク

<https://kotobank.jp/word/台金-1357801> ▼

世界大百科事典 第2版 - 台金の用語解説 - 髪師は薄い銅板を、男方、女方の原型によってだいたいの頭形に丸みをつけ、これを俳優の頭に合わせ、漆を塗って焼き、黒みをつけて〈さび〉を防ぐ。これが〈台金（だいがね）〉である。

砥石のコア（台金）形状

<https://www.toishi.info/spec/metal-core.html> ▼

コアの材質 台金の材質として最も一般的な材質はアルミです。加工性に優れているだけでなく、軽く、コストにも優れており、台金として最もよく見られる材質の一つです。鉄やハイス（高速度鋼）、スチール系、鋳物なども場合により台金の材質として選択されます。

Weblio和英辞書 - 「台金」の英語・英語例文・英語表現

<https://eje.weblio.jp/content/台金> ▼

台金を英語で訳すと base metal - 約1153万語ある英和辞典・和英辞典。発音・イディオムも分かる英語辞書。ピン留めアイコンをクリックすると単語とその意味を画面の右側に残しておくことができます。

「台金」に関連した英語例文の一覧と使い方 - Weblio英語 ...

<https://eje.weblio.jp/sentence/content/台金> ▼

台金と、この台金にロウ付け層を介して固着された焼結体チップとを具える。例文帳に追加 This centerless blade is equipped with a base metal, and a sintered body tip fixed to the base metal by way of a brazed layer. - 特許庁

金台(キンダイ)とは - コトバンク

<https://kotobank.jp/word/金台-481456> ▼

今日のキーワード オーバーシュート 感染症の爆発的な感染拡大を指す。語源は、「(目標を)通り越す」「(飛行機などが停止位置を)行き過ぎる」という意味の英語の動詞「overshoot」。2019年12月に発生した新型コロナウイルスに関して...

なんだ、検索結果 出てくるじゃないか と思うかもしれません。

確かに出てきてはいます。

しかし、・・・悲しいことに**弊社が意味する“台金”**が検索結果には表示されていないのです。

弊社が言うところの“台金”とはチップソー用の台金なのです。

チップソー用の 台金・ボディ とは何か？

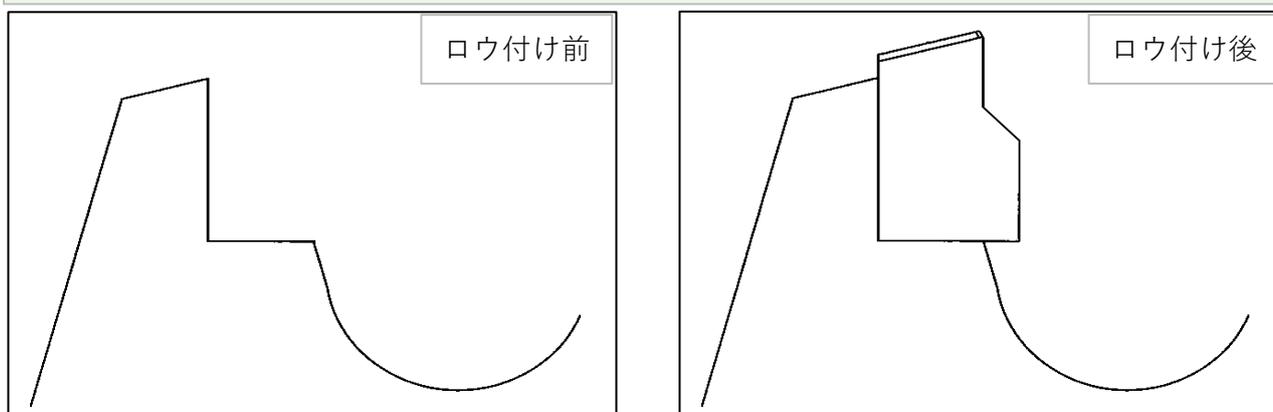


チップソー用の**台金**もしくは**ボディ**と呼ばれているものは、ものすごく簡単に言ってしまうと、“鋼の板”です。

・・・すみません。もう少し詳しく説明すると、
超硬チップあるいはサーメットチップを

“ロウ付けする前の工程まで加工した鋼の板”になります。

これが、チップソーの核になるわけです。



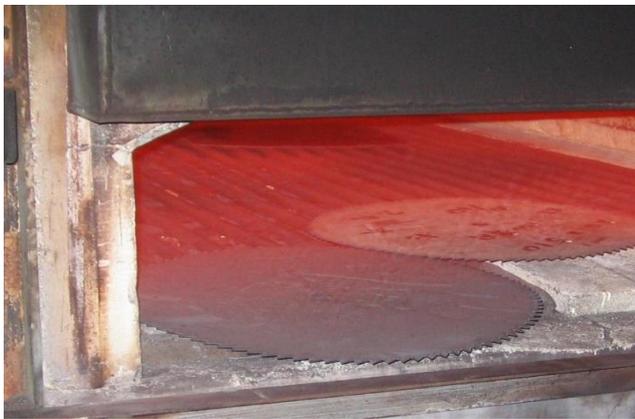
ロウ付けする前の工程までの加工とは、
どのようなものがあるのか？

製作工程 弊社で可能なこと

- 1 熱処理前の鋼のシートから必要な寸法を切り出します。
シートのサイズは、1080mm x 2160mm x 2.0mm など



- 2 切り出した鋼の板の熱処理をします。



- 3 熱処理した鋼の板を
レーザーカットします。



- 4 熱処理・レーザーカットされた鋼の板の表面の研磨と
ひずみを取り除く作業



などを行います。

弊社実績の一例

基本的な台金のサイズ

鉄切用

外径 φ	板厚 mm	刃数 P
249 φ ×	1.70 mm ×	72 P
259 φ ×	1.70 mm ×	76 P
284 φ ×	1.70 mm ×	80 P
304 φ ×	1.70 mm ×	80 P
314 φ ×	2.30 mm ×	60 P
359 φ ×	2.30 mm ×	60 P
419 φ ×	2.30 mm ×	80 P
424 φ ×	2.25 mm ×	60 P
459 φ ×	2.27 mm ×	60 P
579 φ ×	2.70 mm ×	80 P
629 φ ×	2.70 mm ×	60 P
659 φ ×	3.00 mm ×	60 P



その他の台金のサイズ

木工・非鉄金属・プラスチック用

外径	板厚	刃数
255~1200 φ	0.8~8.0mm	30~200P

など

丸い薄板以外にも

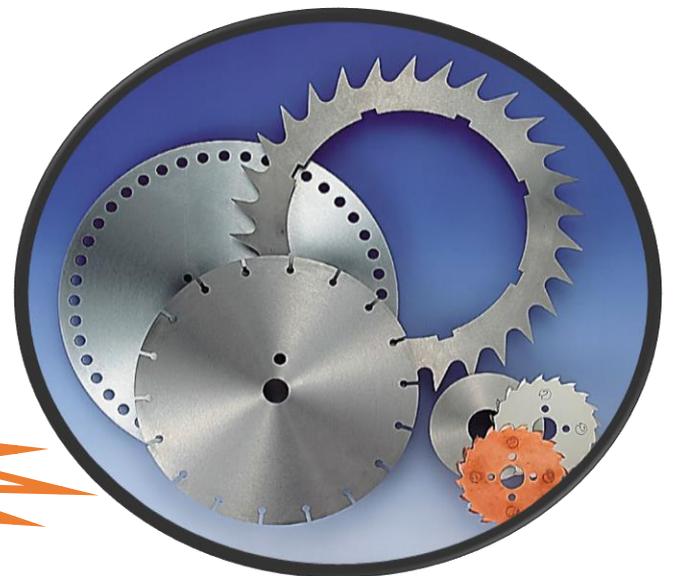
200mm × 200mm × 1.0mm

200mm × 200mm × 3.0mm

50mm × 400mm × 1.2mm

という

四角い薄板も実績あり



そのほか

腰入用の定規・当て板・キャリアプレートなども実績あります。

次のような目安で熱処理ができます。

・熱処理 可能サイズ

外径：最大 800φ程度 厚：0.6～8mm程度

それ以外の厚みに関しては要相談

・硬度：HRC 40° ～ 58° 程度 この範囲でお客様の所望される硬度を
狙い通りに出すことができます。

・平坦度：0.1以内を目標にしております。

・表面の研磨や腰の調整なども可能です。

研磨の厚み公差は±0.01mm以内

その他、気になる事がありましたらお気軽にご相談ください。

東海熱処理株式会社

〒438-0812

静岡県磐田市海老塚769

TEL：0538-34-5151（代）

FAX：0538-32-3370

MAIL：tn@tokaiheat.co.jp

URL：http://www.tokaiheat.co.jp/



お問い合わせ先

東海熱処理株式会社

〒 438-0812

静岡県磐田市海老塚769

TEL: 0538-34-5151(代)

FAX: 0538-32-3370

MAIL: tn@tokaiheat.co.jp

URL: <http://www.tokaiheat.co.jp/>

